

SNIJBOEK PET-vilt



AANGENAAM
AKOESTIEK

INLEIDING

Dit Snijboek is opgesteld als een uitgebreide handleiding voor snijtechnieken die gebruikt kunnen worden om akoestisch PET-vilt optimaal vorm te geven. De toeleverancier van hoogwaardige akoestische oplossingen erkent dat niet alleen de functionele eigenschappen van PET-vilt van belang zijn, maar dat ook esthetiek een cruciale rol speelt in de toepassing ervan. Met behulp van geavanceerde snijtechnieken kunnen unieke ontwerpen worden gerealiseerd die voldoen aan de visuele eisen van de opdrachtgever en de akoestische prestaties verbeteren.

Voordat het snijproces gestart kan worden, moeten de aanleverspecificaties zorgvuldig worden doorgenomen. Hierdoor kan een goed inzicht worden verkregen in de mogelijkheden van het PET-vilt, zodat de juiste snijtechniek gekozen kan worden. Er zijn meer dan tien verschillende snijopties beschikbaar, waardoor grondige kennis van de technieken vereist is om ervoor te zorgen dat het eindresultaat zowel technisch als esthetisch aansluit op de wensen van de opdrachtgever.

Met de kennis die uit het Snijboek wordt opgedaan, kunnen opdrachtgevers effectief worden geadviseerd en kan de communicatie met leveranciers worden gestroomlijnd. Hierdoor zal het inkoopproces efficiënter verlopen, zullen fouten worden verminderd en zal een soepel projectverloop worden gerealiseerd. Door deze samenwerking kan consistente kwaliteit worden geleverd.

INHOUDSOPGAVE

ALGEMENE AANLEVERSPECIFICATIES	4	KOOF	30
NESTEN + SNIJMOGELIJKHEDEN 9 MM	6	BUIGEN INSNEDE	32
SNIJMOGELIJKHEDEN 18 EN 25 MM	8	BUIGEN V-GROEF INSNEDE	34
UITLEG SNIJTECHNIEK	10	SIERGROEF DOORLOPEND	36
ZWALUWSTAART	12	SIERGROEF	38
DOORSNIJDEN EN TERUGLEGGEN	14	RONDINGEN	40
INSNIJDEN EN TERUGLEGGEN	16	IN ELKAAR SCHUIVEN	42
RIBBEN	18	GATEN PATROON	44
HOEK 90 GRADEN	20	BUIG PATROON	46
HOEK 60 GRADEN	22	TEKST DOORSNIJDEN	48
HOEK 45 GRADEN	24	TEKST INSNIJDEN	50
HOEK 30 GRADEN	26	TUSSEN RIBBEN	52
VOUWEN HOEK 90 GRADEN	28	V-GROEF	54

ALGEMENE AANLEVERSPECIFICATIES

Het is belangrijk dat de bestanden aan bepaalde eisen voldoen, zodat het product nauwkeurig gesneden kan worden. Daarom volgen hier de aanleverspecificaties:

- Bestanden dienen aangeleverd te worden in een van de volgende vector-bestandsformaten:

.dxf | .dwg | .ai

Pixelbestanden zijn voor ons niet werkbaar



- Eenheden in mm
- Tekeningen op schaal 1:1
 - of geef duidelijk aan welke schaal is gehanteerd
 - of duidt de afmetingen van de objecten aan
- Dient de nesting gefaciliteerd te worden door AKOpanel, dan elk onderdeel in een apart bestand aanleveren
- Geef elk bestand een unieke en logische benaming
- Tekeningen mogen geen dubbele lijnen bevatten

- Tekeningen mogen geen open lijnen bevatten, alle lijnen van een object moeten met elkaar verbonden zijn

- Teksten moeten worden omgezet naar contouren

- Snijtechniek aanduiden door middel van lijnen in onderstaande kleurstalen:

Zwart = doorsnijden

Oranje = insnijden geef aan welke diepte

Rood = v-groef klapbaar geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 90 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

Paars = siergroef geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 90 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

Groen = facetrand geef aan welke hoek en diepte (standaardhoek is 45 graden, afwijkende hoeken hebben een meerprijs)

BELANGRIJK:

- Geef bij uw bestelling **per paneeldikte** de volgende variabelen door: (zie Excel-voorbeeld op pagina 4)
 - Aantal
 - Paneeldikte 9/18/25 mm
 - Kleurcode
 - Type snijtechniek(en) + gebruikte instellingen

ALGEMENE AANLEVERSPECIFICATIES



Bestandsnaam: Wolk 1



Bestandsnaam: Wolk 2



Bestandsnaam: Wolk 3

Bestandsnaam	Aantal	Dikte	Kleur(code)	Insnijden	V-groef klap	Siergroef		Facetrand	
						Hoek	Diepte	Hoek	Diepte
Wolk 1	5	9 mm	Light Blue/14						
Wolk 2	7	9 mm	Dark blue/01			45	3 mm		
Wolk 3	3	9 mm	Silver grey/12					45	3 mm
		9 mm							

voorbeeld Excel Onderdelenlijst

Vraag het Excel bestand van de Onderdelenlijst op.

Gebruik deze lijst bij een aanvraag van meerdere onderdelen. Elk onderdeel moet in een apart snijbestand aangeleverd worden.

- 1 Vul de gegevens in onder de juiste tabel, 9, 18, 9+9 of 25 mm (te herkennen aan kolom 3 'Dikte')
- 2 Kolom 1-> Geef elk onderdeel een unieke **bestandsnaam** en vul deze in
- 3 Kolom 2-> Vul het gewenste **aantal** in
- 4 Kolom 4-> Geef aan om welke **kleur PET-vilt** het gaat
- 5 Kolom 5-> Vul de **diepte** van het insnijden in, indien van toepassing
- 6 Kolom 6-> Vul de gewenste **hoek** van de V-groef in, indien van toepassing
- 7 Kolom 7-> Vul de gewenste **hoek en diepte** van de V-groef in, indien van toepassing
- 8 Kolom 8-> Vul de gewenste **hoek en diepte** van de V-groef in, indien van toepassing

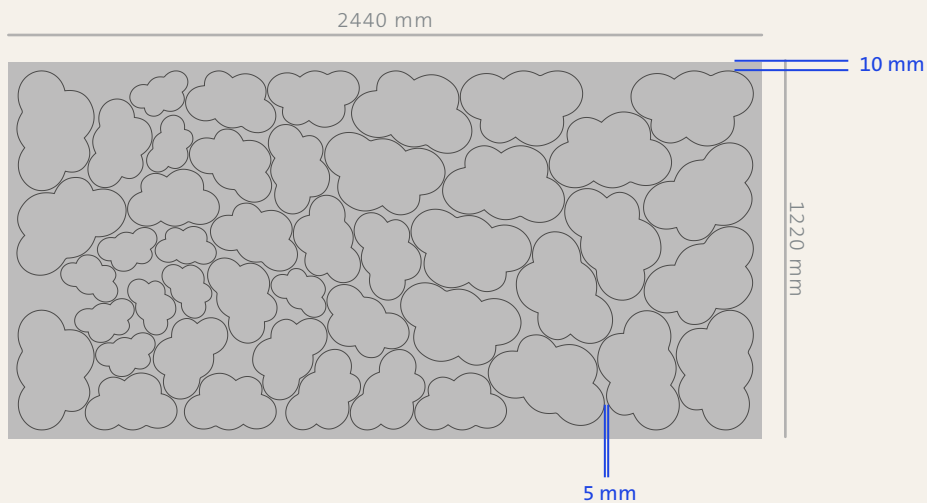
NESTEN

Afmeting paneel: 2440 x 1220 mm

Maximaal te gebruiken oppervlakte: 2420 x 1200 mm (10 mm rondom moet vrijgehouden worden)

Bij nesting 5 mm ruimte tussen de onderdelen

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9



Nesting kan gefaciliteerd worden door AKOpanel. Wij beschikken over software, die de meest efficiënte indeling calculeert waardoor zo min mogelijk materiaalverlies optreedt.

SNIJMOGELIJKHEDEN 9 MM



In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			2 t/m 7
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, 90*	8,5
Siergroef		30, 45, 60, 80, 90*	2 t/m 7
Facetrand		15, 22.5, 30, 40, 45*	2 t/m 8
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		6 mm	

* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs

SNIJMOGELIJKHEDEN 18 MM/9+9 MM



In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			18
Insnijden			3 t/m 16
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, 90*	17,5
Siergroef		30, 45, 60, 80, 90*	3 t/m 16
Facetrand		15, 22.5, 30, 40, 45*	3 t/m 18
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		8 mm	

* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs

SNIJMOGELIJKHEDEN 25 MM



In onderstaand overzicht is te zien welke kleur lijn te gebruiken in de werktekening

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			25
Insnijden			3 t/m 23
V-groef klapbaar		30, 45, 60, 80, 90*	24,5
Siergroef		30, 45, 60, 80, 90*	3 t/m 23
Facetrand		15, 22.5, 30, 40, 45*	3 t/m 25
Minimale radius ronde hoeken		3 mm	
Minimale diameter cirkel		8 mm	

* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs

UITLEG SNIJTECHNIEKEN

Snijtechniek

Lijnkleur

Diepte in mm

Doorsnijden



9



Snijtechniek

Lijnkleur

Diepte in mm

Insnijden



8, 6, 4, 2



UITLEG V-GROEF TECHNIEKEN

Snijtechniek

V-groef klapbaar

Lijnkleur

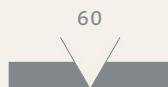


Hoek in graden

30, 45, 60, 80, **90***

Diepte in mm

8,5



Snijtechniek

Siergroef

Lijnkleur

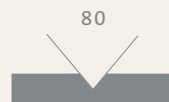
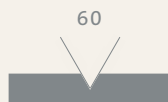


Hoek in graden

30, 45, 60, 80, **90***

Diepte in mm

5



Snijtechniek

Facetrand

Lijnkleur

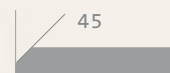
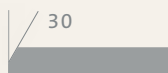
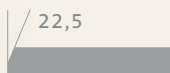
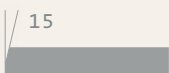


Hoek in graden

15, 22,5, 30, 40, **45***

Diepte in mm

5



* = standaardhoek, afwijkende hoeken hebben een meerprijs



SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Doorsnijden

Lijnkleur



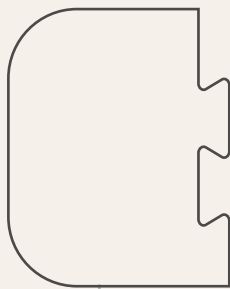
Hoek in graden



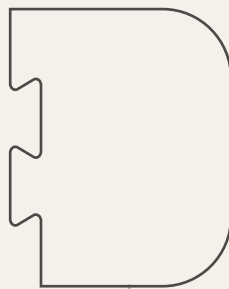
Diepte in mm

9

SNIJBESTANDEN



MIDNIGHT GREEN/26



DARK CAMEL/22

INFO EN TIPS!

- 1 De zwaluwstaartverbinding is een uitstekende methode om 2 panelen met elkaar te verbinden.
- 2 Bij gebruik van een donkere kleur PET-vilt zal deze verbinding vrijwel onzichtbaar zijn.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

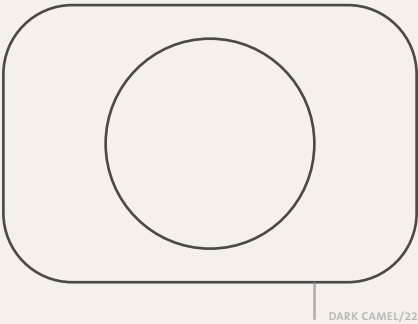


| DOORSNIJDEN EN TERUGLEGGEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9

SNIJBESTANDEN





DARK CAMEL/22



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

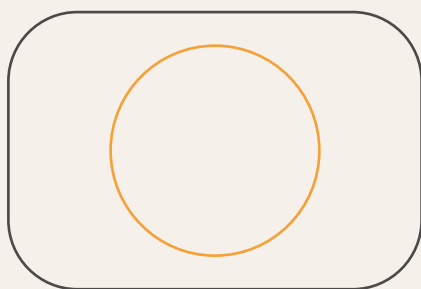


INSNIJDEN EN TERUGLEGGEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5

SNIJBESTANDEN



DARK CAMEL/22



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

INFO EN TIPS!

- 1 Na het insnijden van het materiaal kan het ingesneden gedeelte verwijderd worden, dit is mogelijk omdat het materiaal uit dunne lagen vezels bestaat.
Let hierbij wel op dat het gedeelte waar een laag is verwijderd, een wat pluizig uiterlijk heeft.

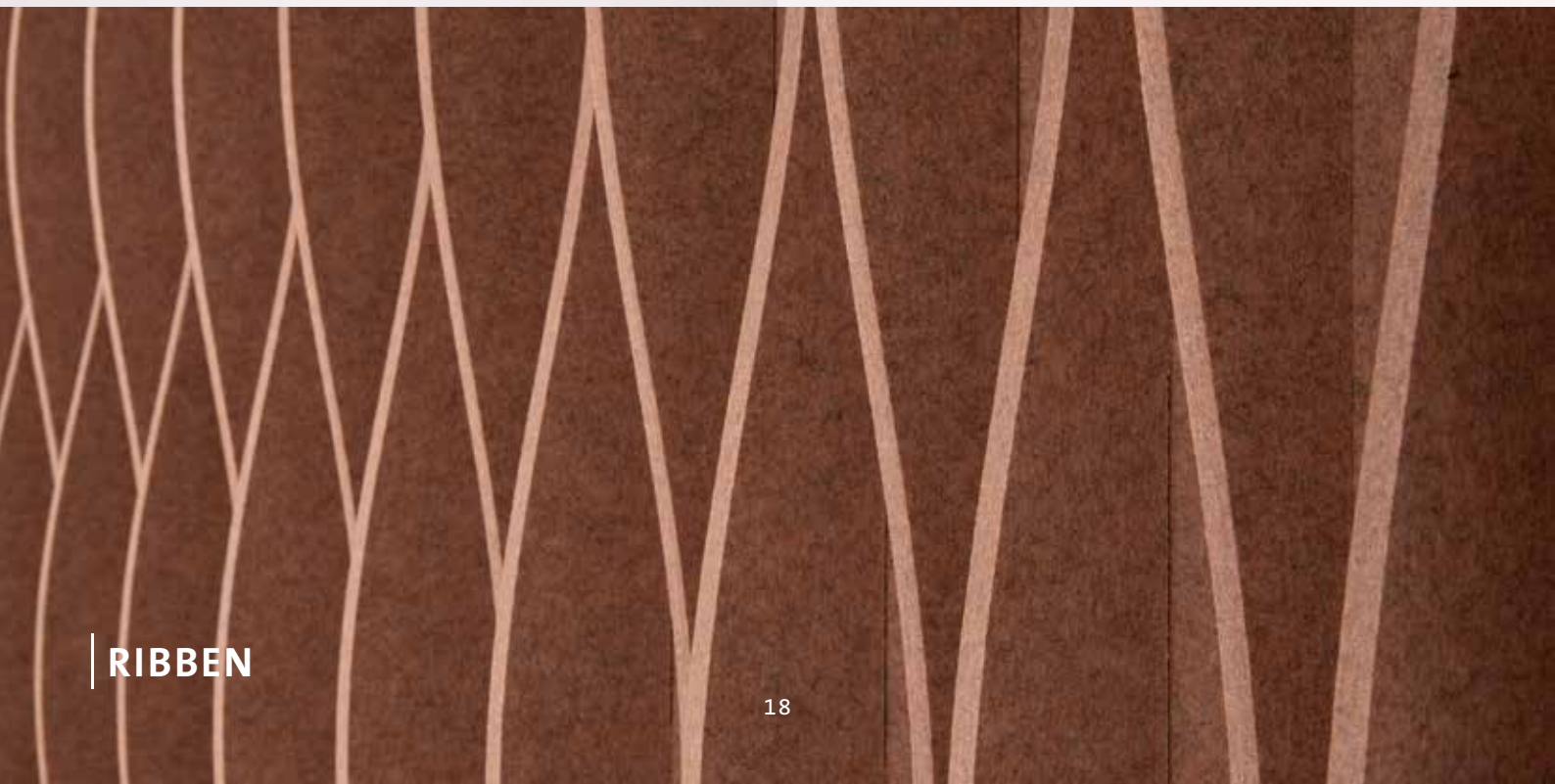
Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22



BROWN/53



| RIBBEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

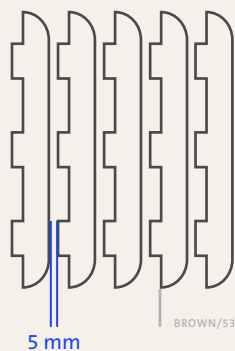
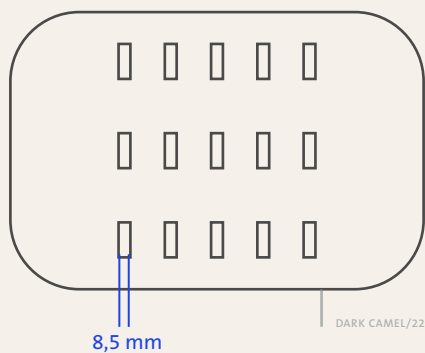
Diepte in mm

Doorsnijden



9

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de rib stevig in het paneel blijven zitten.
- 2 Er dient 5 mm afstand tussen de onderdelen te zitten.

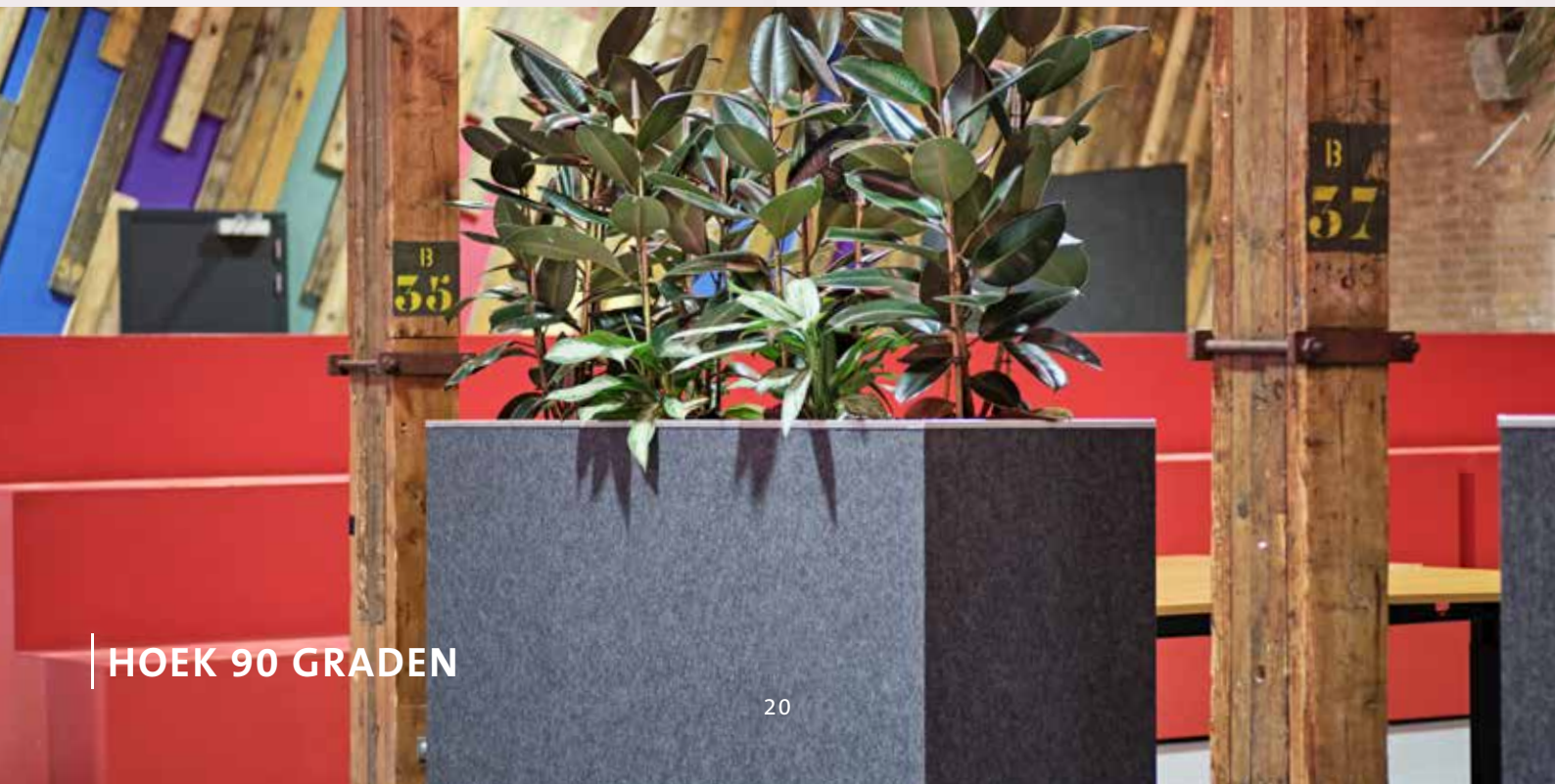
Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

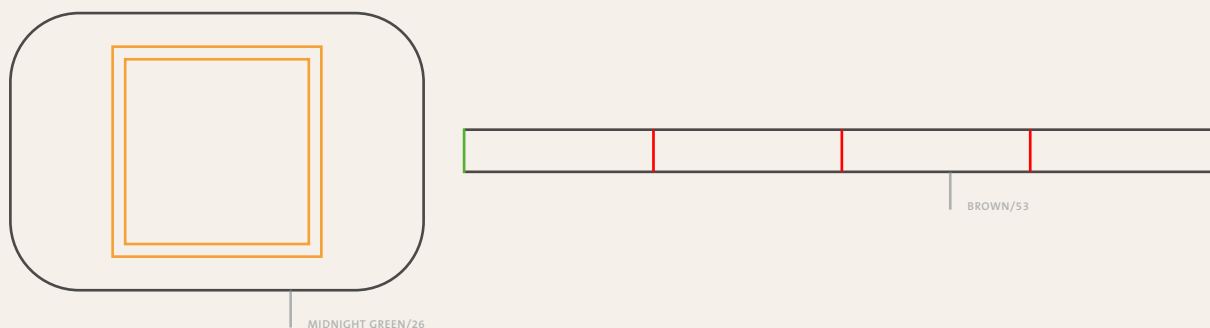


| HOEK 90 GRADEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5
V-groef klapbaar		90	8,5
Facetrand		45	9

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

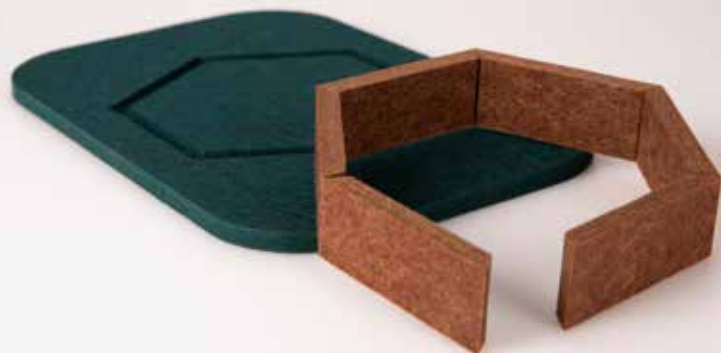
- 1 Het vierkant in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 90 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorgesneden in een hoek van 45 graden.



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

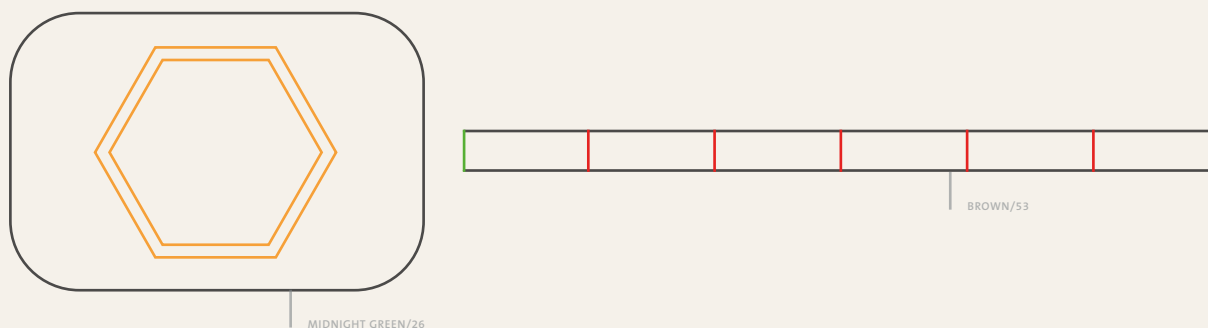


| HOEK 60 GRADEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5
V-groef klapbaar		60	8,5
Facetrand		30	9

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De zeshoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 60 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorgesneden in een hoek van 30 graden.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



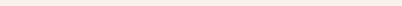
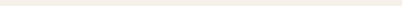
BROWN/53



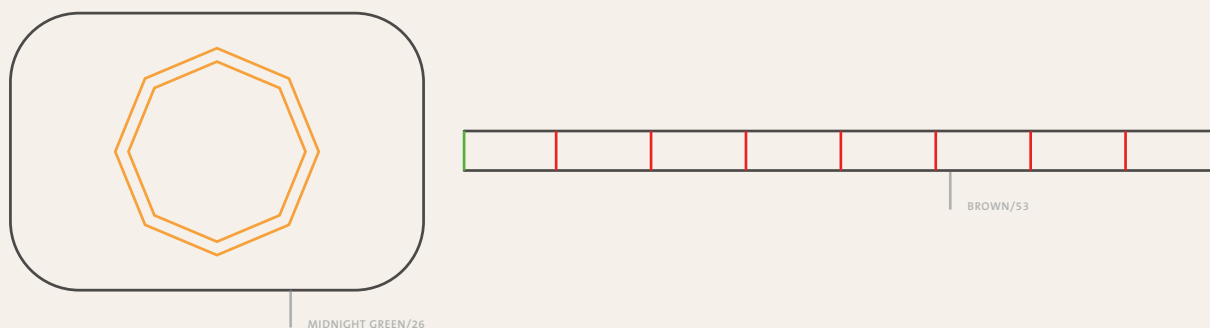
MIDNIGHT GREEN/26

| HOEK 45 GRADEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5
V-groef klapbaar		45	8,5
Facetrand		22,5	9

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De achthoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 45 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorgesneden in een hoek van 22,5 graden.



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

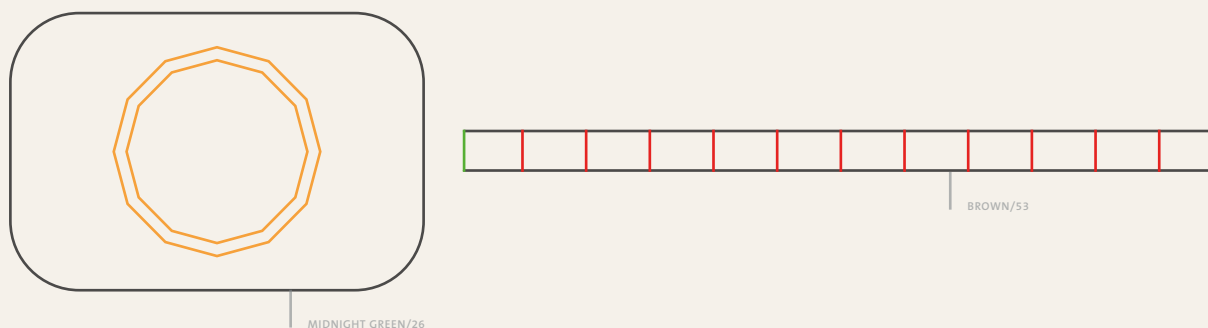


| HOEK 30 GRADEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5
V-groef klapbaar		30	8,5
Facetrand		15	9

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De twaalfhoek in de onderplaat wordt 5 mm ingesneden en verwijderd.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 30 graden kan worden gevouwen.
- 3 De facetrand wordt doorgesneden in een hoek van 15 graden.



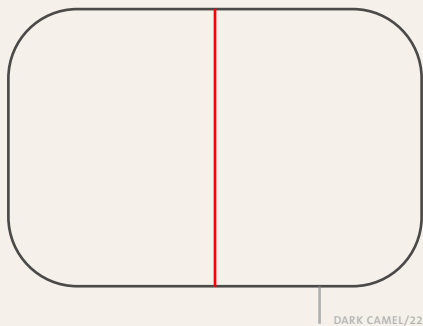
DARK CAMEL/22

| VOUWEN HOEK 90 GRADEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
V-groef klapbaar		90	8,5

SNIJBESTAND



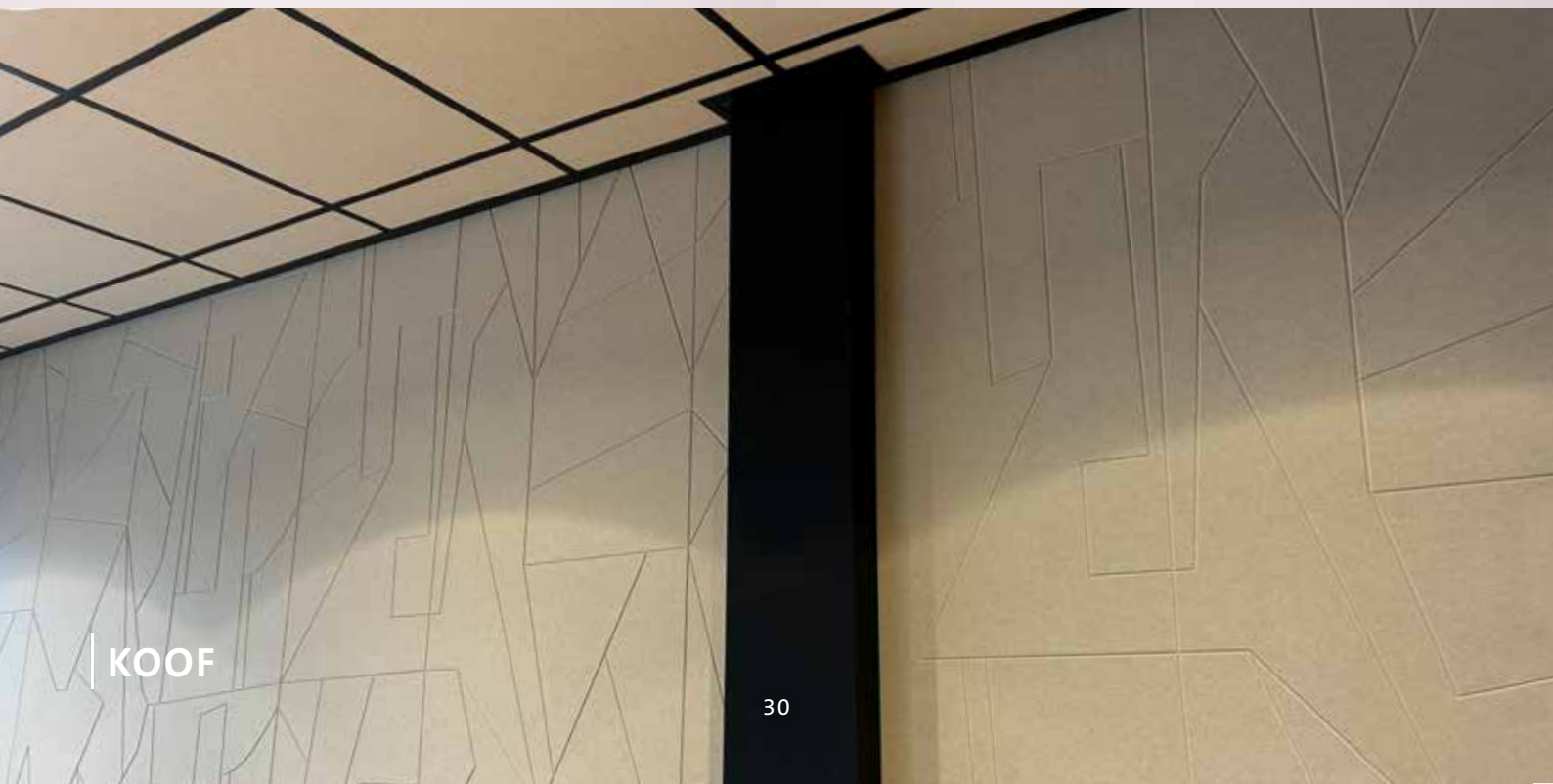
Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22



BROWN/53

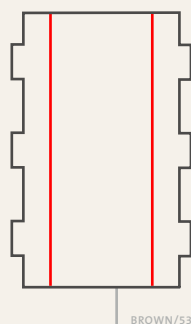
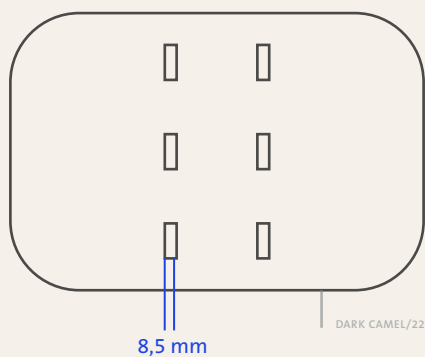


| KOOF

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
V-groef klapbaar		90	8,5

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de koef stevig in het paneel blijven zitten.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze in een hoek van 90 graden kan worden gevouwen.



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

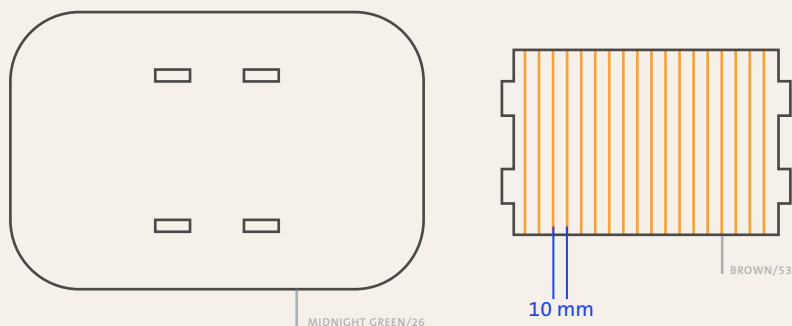


| BUIGEN EN INSNEDE

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			7

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de insnedes dichters bij elkaar om te kunnen buigen met een kleinere radius (minimale afstand insnedes 3 mm).



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

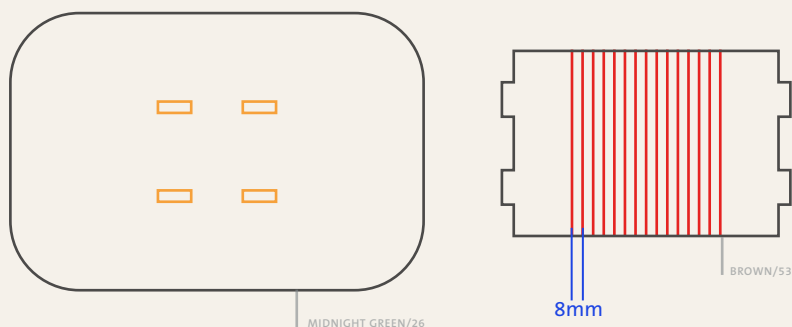


| **BUIGEN V-GROEF INSNEDE**

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			5
V-groef klapbaar		30	8,5

SNIJBESTANDEN

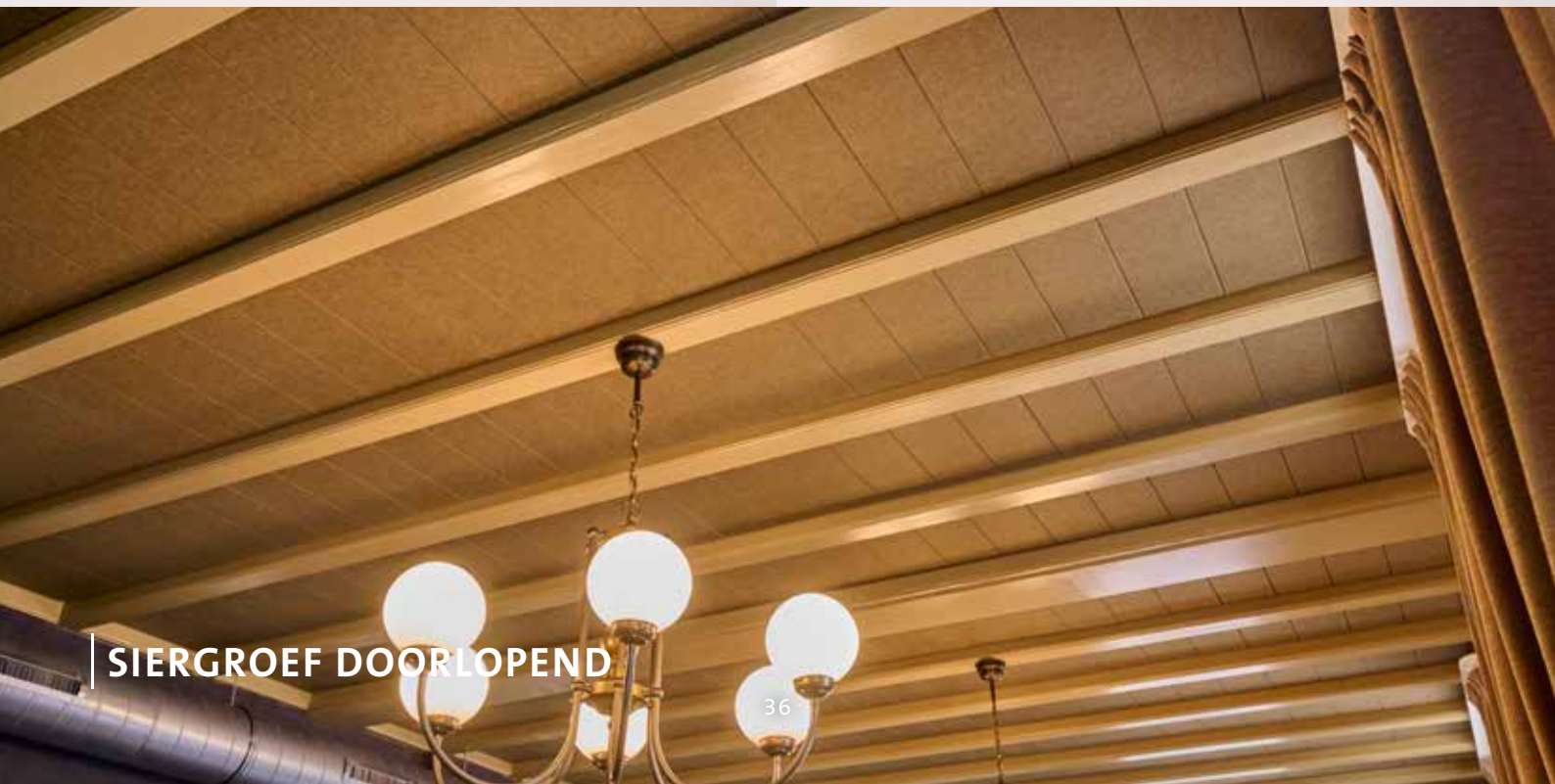


INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de insnedes dichterbij elkaar om te kunnen buigen met een kleinere radius.
- 2 De v-groef wordt ingesneden zodat deze naar binnen kan worden gevouwen, deze techniek is zeer geschikt voor buigen van een kleine radius.



DARK CAMEL/22

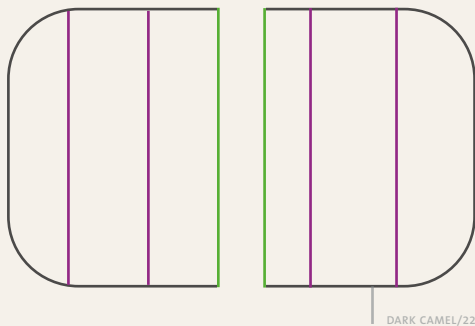


SIERGROEF DOORLOPEND

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Siergroef		30	3
Facetrand		15	3

SNIJBESTAND



INFO EN TIPS!

- 1 Een siergroef met een hoek van 15 graden geeft een mooie diepe subtiële groef.
- 2 Door aan de rand van het paneel een facet te snijden kunnen de panelen onopvallend doorgekoppeld worden.



DARK CAMEL/22

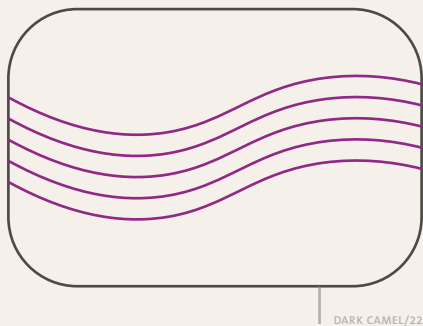


SIERGROEF

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Siergroef		90	6

SNIJBESTAND



INFO EN TIPS!

- 1 Voor de siergroef raden wij een minimale diepte van 3 mm aan, omdat de groef anders nauwelijks zichtbaar zal zijn.
- 2 De siergroef kan toegepast worden in veel verschillende ontwerpen.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22

BROWN/53

MIDNIGHT GREEN/26



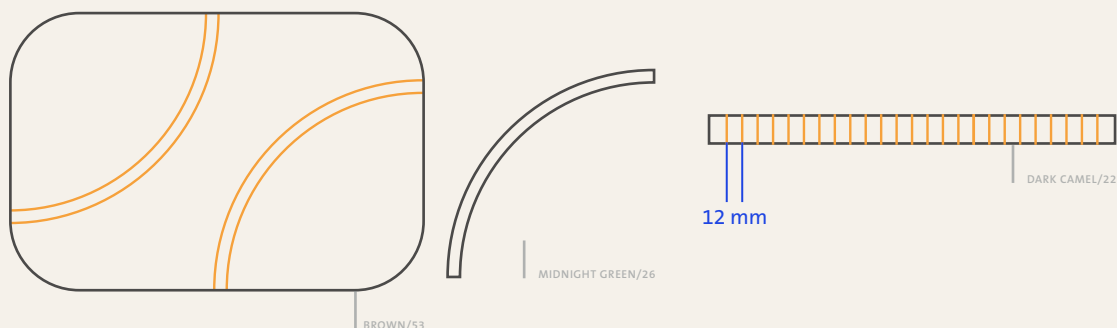
AUDEMARS PIGUET
Le Brassus

| RONDINGEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden (basispaneel)			5
Insnijden			7

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

1 Plaats de insnedes dichters bij elkaar voor buigen met een kleinere radius (minimale afstand insnedes 3 mm).

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

| IN ELKAAR SCHUIVEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Doorsnijden

Lijnkleur



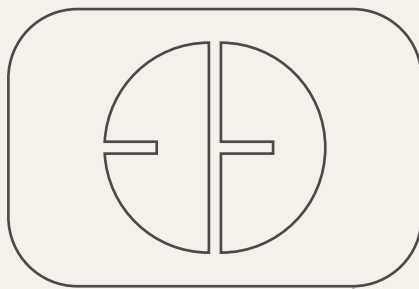
Hoek in graden



Diepte in mm

9

SNIJBESTANDEN



BROWN/53



DARK CAMEL/22



MIDNIGHT GREEN/26

8,5 mm

INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zullen de twee onderdelen stevig in elkaar schuiven.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



BROWN/53

| GATEN PATROON

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

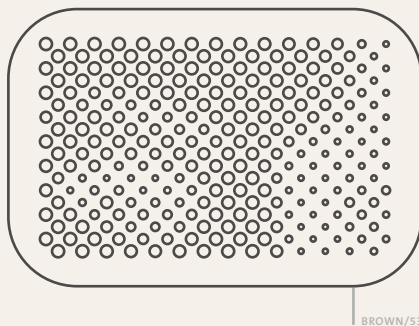
Diepte in mm

Doorsnijden



9

SNIJBESTAND



BROWN/53

INFO EN TIPS!

- 1 Paneeldikte 9 mm -> minimale diameter rondje 6 mm.
- 2 Paneeldikte 18-25 mm -> minimale diameter rondje 8 mm.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



MIDNIGHT GREEN/26

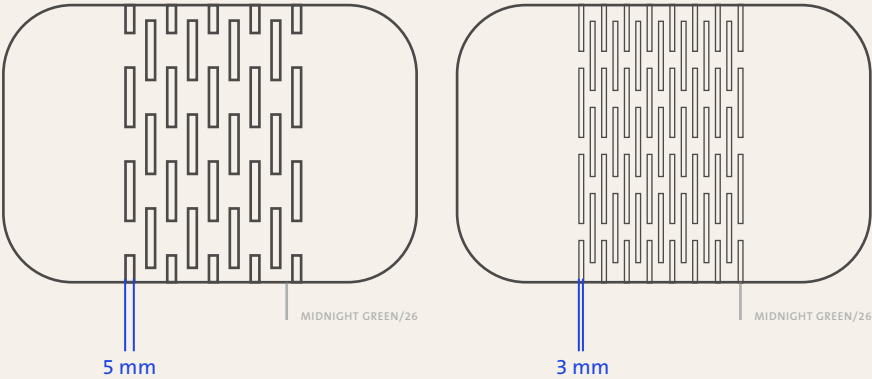


| BUIG PATROON

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9

SNIJBESTAND

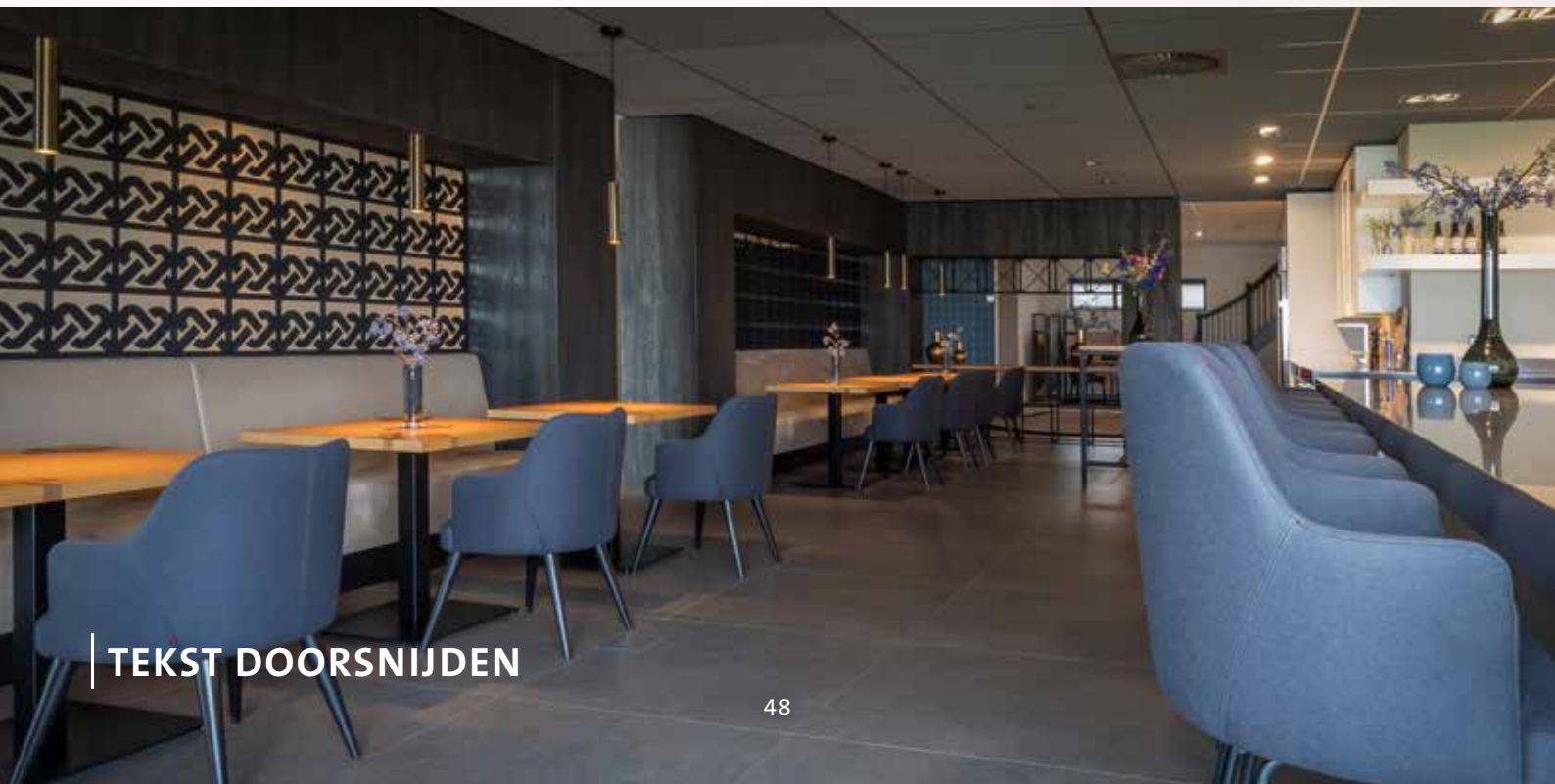


INFO EN TIPS!

- 1 Maak de uitsnedes smaller en de ruimte daartussen kleiner om te kunnen buigen met een kleinere radius (minimale breedte en afstand tussen de uitsnedes 3 mm).



MIDNIGHT GREEN/26



| TEKST DOORSNIJDEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek

Lijnkleur

Hoek in graden

Diepte in mm

Doorsnijden



9

SNIJBESTAND



INFO EN TIPS!

- 1 Zorg dat de dikte van de letters overal minimaal 3 mm is.
- 2 Zet tekst om naar contouren.
- 3 Zorg bij letters zoals de a, e, o en p voor een verbinding, zodat het middenstuk in het paneel bevestigd blijft.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



DARK CAMEL/22



MIDNIGHT GREEN/26



TEKST INSNIJDEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			7

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 Zorg dat de dikte van de letters overal minimaal 3 mm is.
- 2 Zet tekst om naar contouren.

Snijbestand aanleveren als: .dxf | .dwg | .ai



BROWN/53



MIDNIGHT GREEN/26

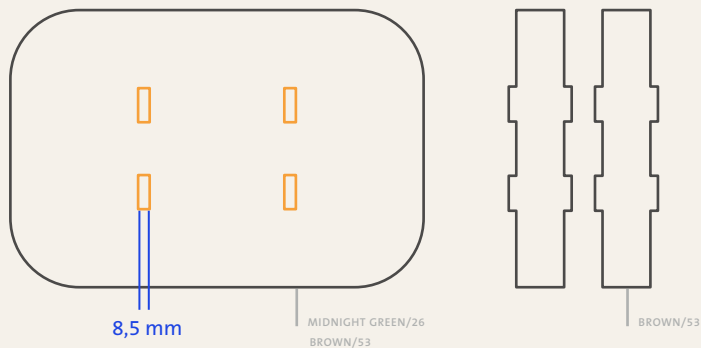


| TUSSEN RIBBEN

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden			9
Insnijden			7

SNIJBESTANDEN



INFO EN TIPS!

- 1 De paneeldikte is 9 mm, wanneer de gleuf 8,5 mm breed is, zal de rib stevig in het paneel blijven zitten.

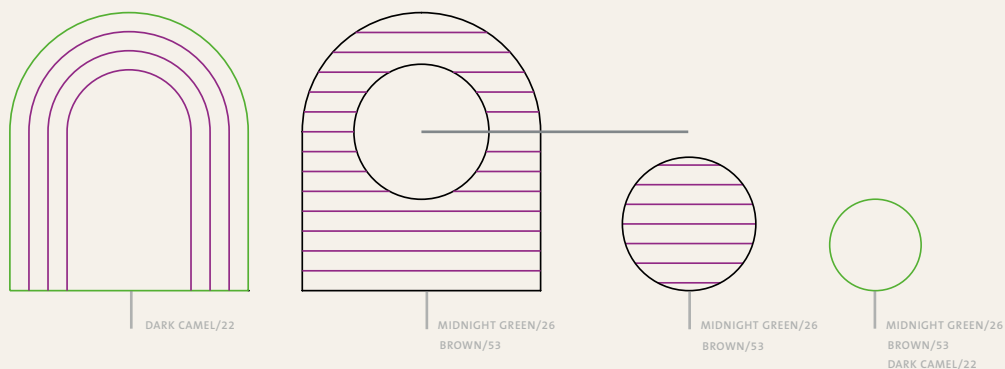


| V-GROEF

SNIJTECHNIEK 9 MM

Snijtechniek	Lijnkleur	Hoek in graden	Diepte in mm
Doorsnijden		_____	9
Siergroef		90	3
Facetrand		45	3

SNIJBESTAND



INFO EN TIPS!

- 1 Plaats de V-groeven dicht naast elkaar en je krijgt een leuk geribbeld paneel!
- 2 Verwissel kleuren voor een speels effect gebruik deze techniek om het materiaal zo optimaal mogelijk te gebruiken.

SNIJBOEK PET-vilt

- Panelen worden verpakt tussen spaanplaten/dekplaten van 10 mm
- De gesneden delen blijven wegens transportveiligheid in het bruto paneel
- Indien er nabewerking wenselijk is, zal de levertijd oplopen. Levertijd in overleg
- Standaard maatwerk levertijd 5-10 werkdagen



**AANGENAAM
AKOESTIEK**

AANGENAAMAKOESTIEK.NL



Onze dealers:

ALLDECO

0573 215 025
www.alldeco.nl
info@alldeco.nl

ASILVA

0521 385 350
www.asilva.nl
info@asilva.nl

DECONOVA

0495 546 000
www.deconova.nl
info@deconova.nl

DECOVISIE

073 648 0909
www.decovisie.nl
info@decovisie.nl

IBOMA

0348 558 100
www.iboma.nl
info@iboma.nl

DRIMENSA

075 711 2818
www.drimensa.nl
info@drimensa.nl

ELKE BINNENRUIMTE **BUITENGEWOON**